

EIGENE ENTWICKLUNG – Bauteiloptimierung für lange Standzeiten und geringe Wartungskosten, Brennraumtemperaturregelung anstatt Lambdasonde

SPEZIALANWENDUNGEN – Mehrgas-/Mischbetrieb, Hochtemperaturauskopplung

SONDERGASE – BHKW für biogene Gase, Schwachgas und Wasserstoff

ZUBEHÖR – umfassendes Zubehörprogramm für optimale Integration

ZUGÄNGLICHKEIT – hochwirksame Schallgehäuse mit Doppel-Falt-Schwenktüren



KUNDENZUFRIEDENHEIT ENDET NICHT MIT DER SCHLÜSSELÜBERGABE

- » Regelmäßige Kontrolle und Fernüberwachung der BHKW-Anlage per GSM-Modem
- » Schutzprüfungen nach DIN VDE wie z.B. BGVA3
- » Ersatzteilverfügbarkeit/Tauschmotoren und Generatoren am Lager
- » Dezentrale Struktur unter Einbeziehung von Servicepartnern
- » Individuelle Wartungsvertrags-Gestaltung bis hin zu Vollwartungsverträgen
- » Methanmonitoring und Schmierölanalyse
- » Retrofit/Revision
- » Top ausgestattete Servicefahrzeuge mit Diagnosegeräten
- » 98 % benötigter Ersatz- und Verschleißteile innerhalb von 24 h verfügbar, 24 h Lagerausgabe
- » 10 Jahre Nachkaufgarantie auf Ersatzteile
- » Schulungen für Betreiber

f.u.n.k.e.

SENERGIE GMBH

f.u.n.k.e. SENERGIE GmbH
Gerwigstraße 8 | 78234 Engen, Germany

Tel. +49 7733 5019-100 | Fax +49 7733 5019-199
info@funkesenergie.de | www.funkesenergie.de



f.u.n.k.e. means – fabrication · utilities · network · know how · engineering

INTELLIGENT.EFFIZIENT. KRAFT-WÄRME-KOPPLUNG

f.u.n.k.e.

SENERGIE GMBH

f.u.n.k.e. SENERGIE
BLOCKHEIZKRAFTWERKE –
ANWENDERVORTEILE

EMISSIONSSCHUTZ – Einhaltung der länderspezifischen Richtlinien

ZUVERLÄSSIGKEIT – großvolumige, robuste Qualitäts-Gasmotoren, Motorenkomponenten mit langer Lebensdauer

INDIVIDUALISIERUNG – flexible Fertigungsprozesse für höchste Ansprüche

WIRTSCHAFTLICHKEIT – hohe Wirkungsgrade für beste elektrische Leistung bei hoher Wärmenutzung

PROGRAMMIERBARE STEUERUNG – eigenentwickeltes Motor-Management, Siemens S7 oder ComAp

KOMPAKTBAUWEISE – für unterschiedlichste Raum-/Platzverhältnisse, modular zerlegbar



f.u.n.k.e. SENERGIE – KWK-LÖSUNGEN

...FÜR DIE EFFIZIENTE VERWERTUNG VON KLÄRGAS



Dank fundierter Prozesskenntnis und eigenem Anlagenbau bieten wir Ihnen eine optimal ausgelegte BHKW-Anlage, die ganz auf Ihre Bedingungen spezifiziert ist – mit innovativem Motormanagement und zuverlässigen Filtersystemen zur Gasaufbereitung.

...FÜR DIE EFFIZIENTE VERWERTUNG VON BIOGAS



Sie werden die Gasqualitäten Ihrer Anlage permanent im Blick haben und auch innerhalb knapper zeitlicher Vorgaben Leistungsänderungen vornehmen können – das erhöht die Wirtschaftlichkeit! Die Fernsteuerbarkeit der Anlagen und unser innovatives Steuerungskonzept ermöglichen ein höchstes Maß an Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit, sowie die bedarfsgerechte Stromproduktion zur Anlagennutzung für Regelenergie.

...FÜR DIE EFFIZIENTE VERWERTUNG VON ERD- & FLÜSSIGGAS



Von der Situationsanalyse über die Genehmigungsplanung bis zur Schlüsselübergabe: unser Rundum-Sorglospaket nimmt Ihnen die Antragsformalitäten ab und betreut Sie auch nach dem Kauf. Übrigens: als Systemanbieter mit KWK-Kompetenz erstellen wir alle Berechnungen oder förderrelevanten Nachweise im eigenen Hause.



WIR VERSPRECHEN NICHT NUR EFFIZIENTE KWK-LÖSUNGEN. WIR BEHERRSCHEN AUCH DEN WEG DORTHIN – DIE 5-PHASEN-FORMEL

Nach einer systematischen Analyse, Evaluierung und Auswahl Ihrer KWK-Lösung garantiert Ihnen unser straffes Projektmanagement eine sorgfältige wie fristgerechte Lieferung und Inbetriebnahme Ihrer KWK-Anlage.

Sie können uns als Generalanbieter sehen und das ganze Portfolio in Anspruch nehmen – oder Teilaspekte und Einzelleistungen beauftragen – ganz wie Sie wünschen.



BEDARFS-ANALYSE

+



BEWERTUNG

+



LÖSUNGS-EMPFEHLUNG

+



ENTSCHEIDUNGS-PROZESS

+



REALISATIONS-PHASE

=



IHRE INDIVIDUELLE KWK-LÖSUNG

LEISTUNG VON 30-500 kW_{el}

GENSET

Motor und Generator bilden eine kompakte Einheit. Flexible Hydraulikleitungen mit speziellem Verbindungssystem ermöglichen eine einfache Einbringung und Installation. Auf Wunsch ist das GenSet mit freistehender Schallhaube lieferbar.



KOMPAKTBAUWEISE

Anschlussfertiges Kompakt-BHKW-Modul mit integrierter Hydraulik für die komplette Wärmeauskopplung aus Motor und Abgas. Die Schallhaube mit integrierten Doppel-Falt-Schwenktüren bietet optimale Zugänglichkeit bei minimalem Platzbedarf. Mit dem im Modul verbauten Schalldämpfer werden die Schallemissionen auf bis zu 65 dB(A) reduziert.



CONTAINERBAUWEISE

Beschleunigte Planung, Bau- und Inbetriebnahme bedeuten niedrigere Kosten bei hoher Mobilität und modularen Verkettungsmöglichkeiten. Je nach Ausführung und Kundenwunsch sind drei verschiedene Größen verfügbar. Die konkrete Auslegung der Peripheriekomponenten erfolgt standortspezifisch durch unseren Anlagenbau.

